

Bac Pro MSPC

Maintenance des Systèmes de Production Connectés



Admission : Après la classe de 3ème

Période de formation en lycée : 3 ans

Formation professionnelle

- Analyse technique et mécanique
- Technologie
- Travaux pratiques en atelier
- Automatismes
- Economie, gestion
- Prévention, santé, environnement

Enseignement général

- Mathématiques
- Sciences Physiques
- Français
- Histoire Géographie
- Anglais
- Arts plastiques
- Education Physique et Sportive
- Enseignement Moral et Civique

Possibilité d'effectuer
la classe de terminale
en apprentissage !



Période de formation en entreprise :

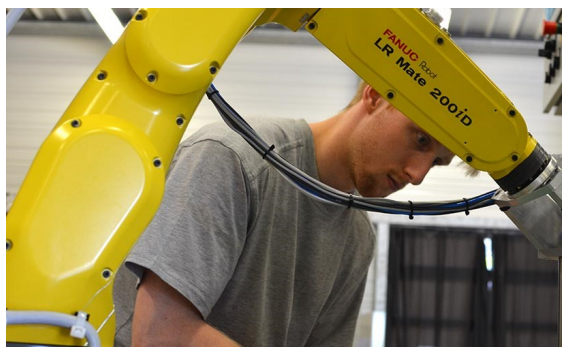
22 semaines sur 3 ans.

- 1^{ère} année : 6 semaines
- 2^{ème} année : 8 semaines
- 3^{ème} année : 8 semaines

Travaux en hauteur

L'habilitation aux travaux industriels en hauteur est un module complémentaire inclus à la formation.

Enseignement théorique et pratique d'interventions mécaniques et électriques sur pylône et autres surfaces de travail en hauteur comme les remontées mécaniques, éoliennes...



Débouchés et poursuite d'études :

Pour le titulaire du Bac Pro M.E.I., les débouchés sont nombreux et se trouvent dans tous les grands secteurs industriels : construction mécanique, automobile, chimie, aéronautique, textile, agroalimentaire... Aidé d'outils de diagnostic et de contrôle, le technicien M.E.I. prépare, entretient, améliore ou installe les équipements de production.

Technicien de haut niveau et gestionnaire, il veille à obtenir des prestations de qualité (sécurité, performances).

Intégrer un BTS :

- Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (BTS CRSA proposé au Lycée Polyvalent Monnet-Mermoz d'Aurillac).
- Maintenance des systèmes.

Au programme de cette formation :

- Installer et régler des équipements.
- Repérer les dysfonctionnements.
- Assurer la maintenance des équipements pluri technologiques (mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique, automatisme).
- Réaliser des modifications sur les installations.

Point fort de la formation : étude concrète des équipements mécaniques automatisés (réglages, maintenance, branchement et programmation d'automates).